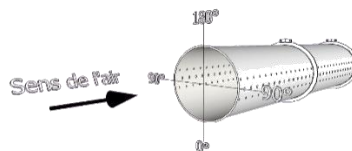




## Gaines Métalliques perforées PULS'AIR® : [www.air-technologies.fr](http://www.air-technologies.fr)

Les Gaines Métalliques perforées de PULSION seront de type « GMP » de marque AIR TECHNOLOGIES® ; cette solution dite de « Pulsion Volumétrique » est une solution alternative et unique à la diffusion d'air traditionnelle.

Les installations PULS'AIR® permettent à l'heure actuelle de faire de réelles économies d'énergies sans dégradation notable du rendement de PULSION.



La technologie de pulsion tangentielle ou coaxiale utilisée par PULSAIR® consiste à utiliser l'air de soufflage afin de mettre en mouvement à basse vitesse, de façon contrôlée et déterminée, la totalité de la masse d'air d'un volume.

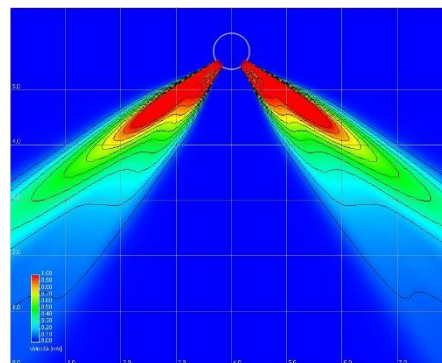
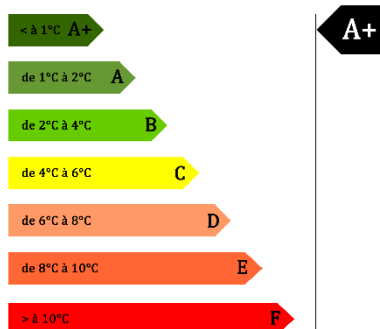
### Sélection & Validation du procédé :

- Le principe de PULSION est obtenu grâce à une matrice particulière des perforations réalisées sur les gaines ; les perforations devront être calibrées sur mesure par AIR' TECHNOLOGIES® et être adaptées au projet grâce notamment au logiciel SUNAAL® (*Système Unique d'Acquisition Aéraulique*).

Après validation dynamique par le service ingénierie du constructeur, les gaines métalliques perforées GMP sont recommandées sur les installations à débit d'air variable.

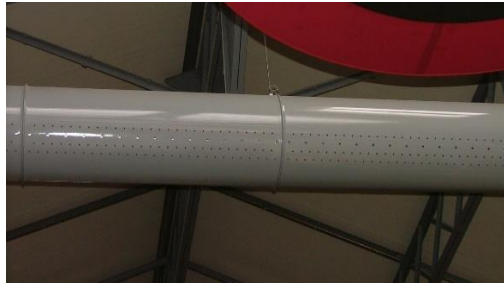
Les résultats permettant d'optimiser les coûts énergétiques (confort pour l'occupant, vitesses terminales faibles et homogénéité à faible gradient de températures) feront l'objet d'un engagement du constructeur.

### Classe d'Efficacité Thermique



### Critères Techniques de Fabrication des GMP :

- Pour une rigidité optimum et limiter une éventuelle la propagation acoustique dans le réseau, les gaines seront en acier galvanisé d'épaisseur minimum de 10/10<sup>ème</sup>.
- Pour une qualité maximale, les perforations des gaines seront réalisées par découpe au laser et par aucun autre procédé.
- Esthétique : Peinture de haute qualité dite « thermo-laquée avec passage au four » dont le RAL est au choix du maître d'ouvrage.



### Livraison & Assemblage des Réseaux GMP :

- Afin d'obtenir un gain de temps significatif lors du montage de l'installation et d'assurer l'esthétique de l'ensemble, les gaines métalliques devront être en longueurs minimum de 1,5 ml et livrées sur palettes ; l'ensemble sous film protecteur.
- Les tronçons seront identifiés par gravage individuel et repérés sur un plan de montage fourni par le fabricant.
- L'assemblage sera réalisé par simple montage mécanique dont la notice et les composants (colliers & boulonnerie) seront fournis par le constructeur.



### Charte Environnementale à respecter :

- Afin de s'inscrire dans la charte « Objectif CO<sup>2</sup> », les gaines métalliques perforées devront obligatoirement être fabriquées proche du lieu d'installation.
  - Pour limiter les impacts environnementaux, les réseaux seront assemblés sans adjonction de joints ou mastics ; l'étanchéité entre les tronçons sera assurée uniquement par ajustage mécanique.
  - Après validation de l'environnement de pose, les gaines métalliques **GMP** seront garanties 20ans par le constructeur avec une mention « gaine autonettoyantes ».
  - La simplicité de pose offerte par l'assemblage garantie une installation aisément déconstructible et recyclable.
- En phase d'exécution, les plans d'implantation des **GMP** devront être validés par **AIR'TECHNOLOGIES®**

[guillaume.vedy@air-technologies.fr](mailto:guillaume.vedy@air-technologies.fr) +33 (7) 81 17 55 79 ou  
[ludovic.boulanger@air-technologies.fr](mailto:ludovic.boulanger@air-technologies.fr) +33 (6) 24 74 18 97