

Gaines Métalliques Perforées pour la PULSION de l'air

Atelier de peinture et traitement de surface

HALGAND à St Brévin / Phase 2

Descriptif

4 gaines micro-perforées en Inox.

Perforations définies selon notre logiciel SUNAAL® avec une quantité de trous importants pour le délestage de l'air excédentaire.

Perforation par machine laser pour une découpe matière irréprochable.

Contrôle des vitesses d'air résiduelles.

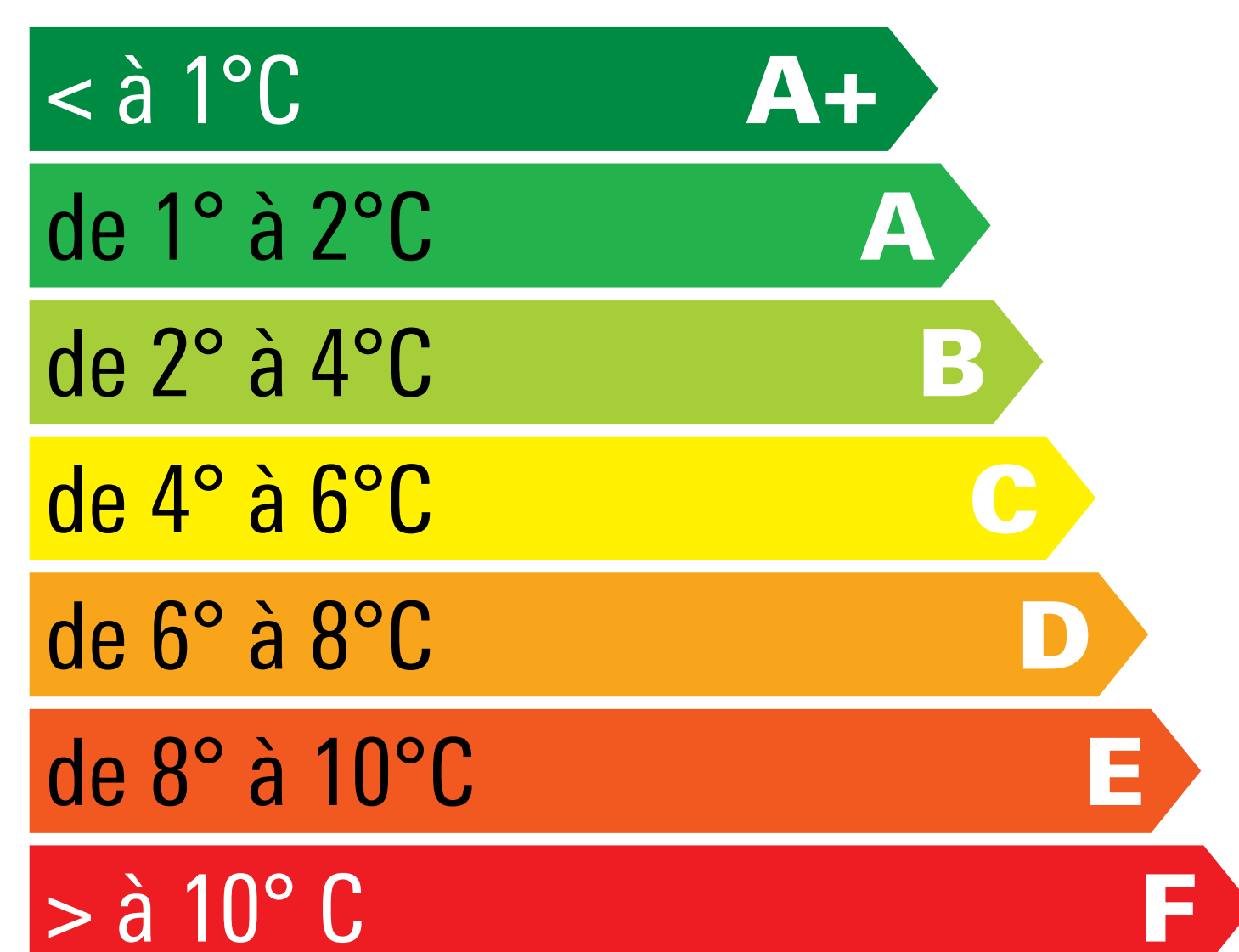
Conception et engagement de résultat de PULS'AIR

Intervenant :

- Bureau étude, SLVI

- Installateur, SITHS

Classe d'efficacité thermique



A+

