

Gaines Métalliques Perforées pour la PULSION de l'air

Atelier de micro-contrôle aéronautique à très haute précision

HALGAND à St Brévin

Descriptif

2 gaines mono-perforation à **PULSION tangentielle**

Traitement du volume par 2 gaines implantées sur les cotés

Perforations spécifiques selon notre logiciel **SUNAAL**®

Hauteur de 5 m et taux de brassage très élevé : 7,8 vol/h

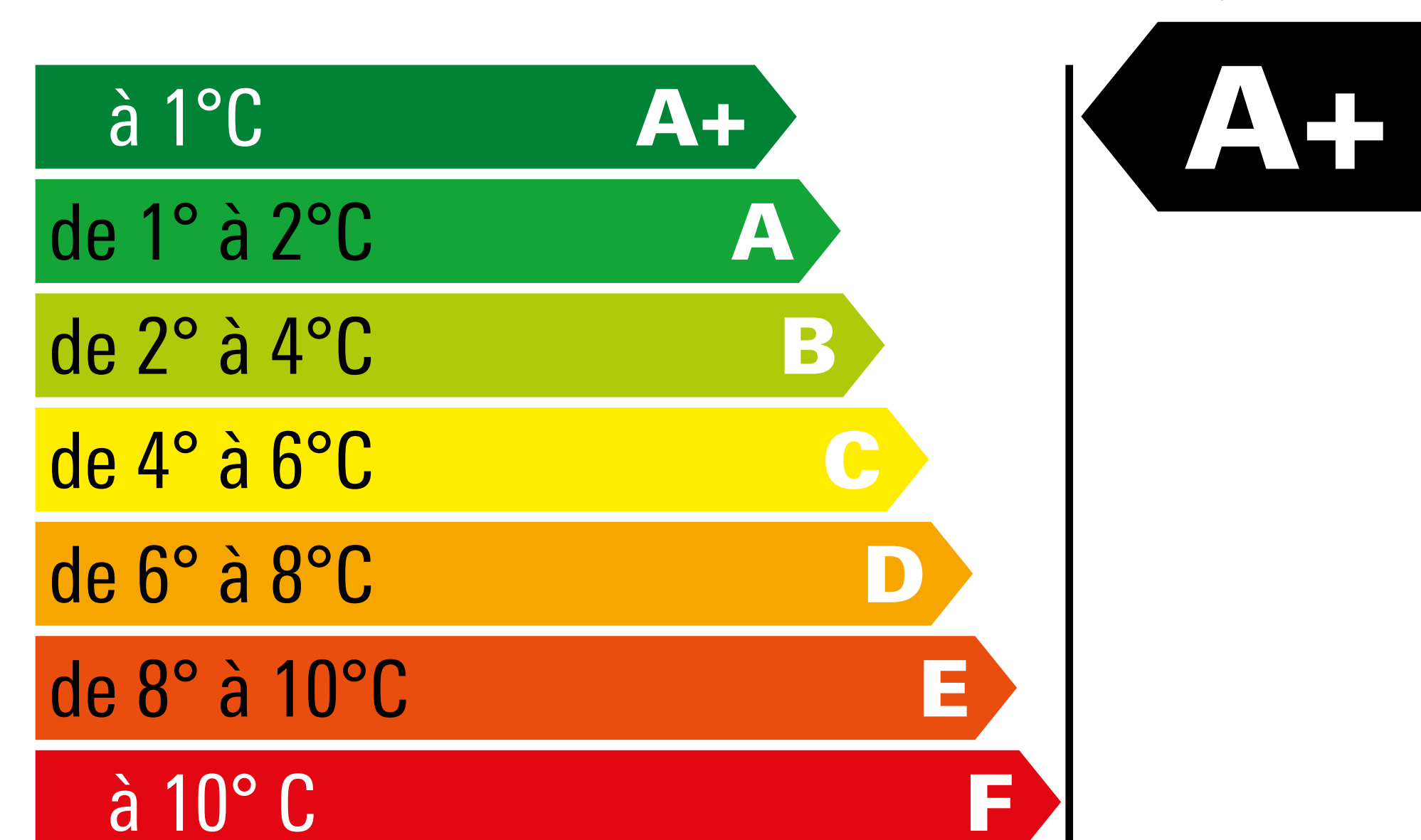
Pas de courants d'air et vitesses d'air résiduelles < 0.15m/s

Conception et engagement de résultat de PULS'AIR®

Intervenants :

- Bureau étude, SLVI
- Installateur, SITHS

Classe d'efficacité thermique



FABRIQUÉ EN FRANCE

